



Active Cube 7 - 160 kW

Raffreddamento a liquido optional fino a 200 kW.

Active Cube 7 è ora disponibile nella versione da 160 kW e 400 V CC e, con il raffreddamento a liquido optional, può raggiungere le prestazioni di un inverter da 200 kW e 400 V CC. Questo nuovo prodotto offre i vantaggi di una soluzione compatta altamente potente e dalla vita utile prolungata.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE HARDWARE STANDARD

- Funzione "safe torque off" (STO Sil2) integrata
- Alimentazione 24 V CC esterna
- Modulo encoder assoluto di posizione optional
- Monitoraggio temperatura motore
- Predisposto per raffreddamento a liquido optional
- 1 relè aggiuntivo per precarica esterna
- Può essere facilmente utilizzato come unità front end attiva

CARATTERISTICHE SOFTWARE PRINCIPALI

- Funzioni integrate
- Avviamento e messa in servizio automatici
- Reset automatico dopo guasti
- Funzione master/slave con asse elettrico
- Gestione mancanza rete
- Funzioni dedicate ad applicazioni con elevatori, gru ed argani
- Funzioni di risparmio energetico

VANTAGGI

- Alta densità di potenza
- Il raffreddamento ad acqua aumenta la vita utile dell'applicazione
- Soluzione economicamente conveniente



PRINCIPALI SETTORI DI APPLICAZIONE



MOVIMENTAZIONE MATERIALI

Pallettizzazione,
imballaggio,
confezionatrici, sistemi
trasportatori



INDUSTRIA MINERARIA

Pompe per impieghi
medi/gravosi,
escavatori a catena,
nastri trasportatori



ZUCCHERO

Spremitrici, frantoi



ACQUA, ACQUE REFLUE

Pompe centrifughe,
trattamento acque di
scarico



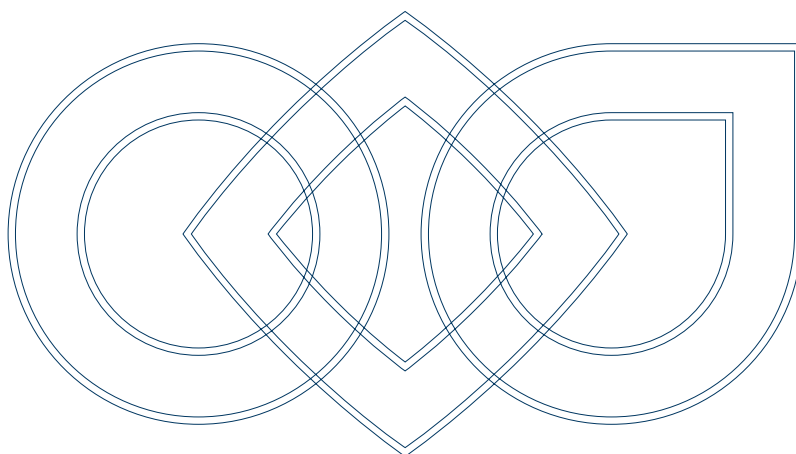
ASFALTO

Sistemi di evacuazione
dei fumi, alimentatori,
essiccatori



INDUSTRIA DELLA PLASTICA

Estrusori



HEADQUARTERS

Bonfiglioli Riduttori S.p.A.

Via Giovanni XXIII, 7/A • 40012 Lippo di Calderara di Reno • Bologna (Italy)

tel: +39 051 647 3111 • fax: +39 051 647 3126

bonfiglioli@bonfiglioli.com • www.bonfiglioli.com

